

CONJUNTOS PARA 10.000 PSI



**MANGUEIRA 16C CHOKE & KILL
BLACK GOLD® XTREME™**



- > CERTIFICAÇÃO - API SPEC 16C**
- > ENTREGA RÁPIDA**

MANGUEIRAS BLACK GOLD® XTREME™ CHOKE & KILL 10.000 PSI

A ESPECIFICAÇÃO MAIS RIGOROSA DA INDÚSTRIA

API Spec 16C abrange todos os componentes de um sistema BOP, assim como seções especificamente relacionadas com a capacidade de resistência da linha Choke & Kill a uma catástrofe. Um resultado de aprovação considera nenhum vazamento ou explosão após a exposição a condições severas de teste.



NOVAS EXIGÊNCIAS DO SISTEMA BOP

Poços mais profundos, perfuração direcional, e temperaturas elevadas, exigem sistemas BOP com um desempenho mais elevado. Atualmente, os fabricantes de conjuntos de mangueiras Choke & Kill API 16C são fabricados fora das Américas, e o processo de fabricação inclui terminais "BUILT-IN" vulcanizados ou soldados fabricados sob consulta, resultando um prazo médio de entrega de 22 semanas.

NECESSIDADES ATUAIS DE PERFURAÇÃO

O design dos terminais crimpados Gates com a tecnologia patenteada Cable-Trap™, atende aos rigorosos requisitos de desempenho da API Spec 16C. Diferentemente dos terminais vulcanizados ou soldados, os terminais crimpados Gates são mais bem projetados para atender as necessidades de desempenho de perfuração de hoje incluindo:

- > Pressões estática e dinâmica
- > Perfuração direcional
- > Pulsos de pressão negativa
- > Temperaturas elevadas

MELHOR PRAZO E DESIGN

Os conjuntos de mangueiras Gates Black Gold Xtreme Choke & Kill são desenvolvidas para uma pressão de trabalho de 10,000 psi e atender ou exceder os rigorosos requisitos de desempenho da API spec 16C. Esta linha de produtos vence o longo prazo de entrega assim como as limitações de desempenho dos produtos concorrentes. Fabricada nos U.S.A., esta mangueira será montada no Brasil e entregue em uma pequena fração de tempo.

**MELHOR PRAZO DA
INDÚSTRIA**

PROCESSO DE CERTIFICAÇÃO GATES

Todos os componentes da mangueira Gates Black Gold Xtreme Choke & Kill para 10,000 psi são fabricados nos U.S.A. e montados na Divisão Gates Engineering & Services [E&S]. Todo conjunto é submetido a um teste de pressão de uma hora de acordo com a API Spec 16C.

OUTROS CERTIFICADOS*

- > API 16C Monogram
- > ABS Type Approval
- > DNV Type Approval
- > NACE MR0175
- > ISO 15156

* Certifications in process

TERMINAIS "BUILT IN"

Trava química [epoxy]

Terminais comuns possuem 32 componentes

Tecnologia ultrapassada

Inventada antes dos modernos métodos de perfuração:

- Perfuração Vertical
- Pressão estática
- Temperatura de fluido moderada
- Fluidos Simples
- Baixa pressão de trabalho
- Baixa vazão
- Tamanhos pequenos

TERMINAIS GATES CRIMPADOS

Trava Mecânica

Terminais Gates possuem 7 componentes

Tecnologia moderna [patenteada]

Inventada focada nos modernos métodos de perfuração:

- Perfuração horizontal
- Pressão dinâmica
- Alta temperatura de fluido
- Fluidos complexos
- Alta pressão de trabalho
- Alta vazão
- Tamanhos maiores

VS

POTENCIAIS CONSEQUÊNCIAS DE FALHAS DAS MANGUEIRAS BOP

Além de consequências desastrosas, falhas nas mangueiras choke & kill nos sistemas BOP causa:



Inatividade e perda de produção



Risco aos trabalhadores



Danos ao meio ambiente com custos de limpeza



Custo de reposição de equipamentos





ESPECIFICAÇÕES



Tubo: Polímero sintético resistente à abrasão, corrosão, óleo, lama de perfuração, metano e H₂S.

Reforço: Múltiplas camadas “fechadas,” de cabos de aço com alta tenacidade, e com reforço têxtil “multi-camadas” sobre a cobertura.

Cobertura: Tipo C4 [Nitrílica Modificada]. Cor Preta, especialmente desenvolvida a cobertura Ultrabrasion™ é resistente a abrasão, corrosão, cortes, erosão, óleo e intempéries, recoberta com armadura de aço inox 316.

Design Factor: 2.25:1

Temperatura de operação: -4°F to +212°F [-20°C to +100°C].

Temperature de sobrevida: 350°F [177°C] por uma hora em conformidade com API Spec 16C 10.5.2.

Terminais: Os terminais crimpados são fornecidos de acordo com a sua escolha. [Uma gama completa de conexões estão a sua escolha, incluindo uniões hammer, hubs, e flanges.] Pela API, a classificação de pressão nos terminais deve ser equivalente à classificação de pressão da mangueira. O aço carbono atende aos requisitos da NACE MR0175/ISO 15156.

Nota: A solda em campo dos terminais **não** é recomendada.

Opcionais: Acessórios como braçadeiras de segurança, colares com olhais de içamento. Rastreabilidade de materiais, cartas de conformidade, ensaios presenciais em terceiros e certificados NACE com um custo adicional.

D.I. Nominal		D.E. Nominal.		Raio Min. Curvatura		Peso Mang.	
3.0 Pol.	76 mm	5.88 Pol	149 mm	69.0 Pol	1750 mm	23.0 lb/ft	10.4 kg/m
Comprimento Máximo		Pressão Max. Trabalho		Pressão de Teste		Pressão Min. Rupt.	
90.0 PÉS	27.4 m	10,000 psi	690 Bar	15,000 psi	1035 Bar	22,500 psi	1550 Bar

PARA REALIZAR SEU PEDIDO

Faça o pedido de toda a linha de produtos Gates através do seu distribuidor autorizado mais próximo. Para maiores informações da linha completa Oil & Gas visite o site www.gatesbrasil.com.br.

GATES BRASIL

Rua Florida 1703 - 11 andar
São Paulo - SP - Brooklyn

T: +55 11 5105.8100

br.ind@gates.com
gatesbrasil.com.br

